



Lasthebemagnete/ Vakuumtechnik

Permanent- und Batterielasthebemagnete
Vakuumhebeegeräte
Vakuum-Schlauchheber

„Die FX Lasthebemagnete sind made in Germany,
 umweltfreundlich und glänzen durch eine höhere Leistung.
 Der Hersteller gibt 3 Jahre Garantie auf die Geräte und
 garantiert eine Ersatzteilversorgung auf 10 Jahre!“

Stefan Holzmann - Produktmanager Hebeteknik

Tel. 09332 5061-59 • E-Mail: stefan.holzmann@ws-gruppe.de



FX Lasthebemagnete sind das neue innovative Produkt im Bereich der magnetischen Hebeteknik. Sie arbeiten mit einem Single-Magnetsystem, bestehend aus **Hochenergie-Halbschalenmagneten**, welches sich in nur 90° Schaltweg voll aktivieren lässt und völlig rückschlagfrei und selbstbremsend arbeitet. Die massive, kugelgelagerte Schaltwelle mit den aufgebauten Halbschalenmagneten hat keine magnetischen Verluste durch internen Kurzschluss und kann in der gesamten Länge ohne Schweißstellen oder verjüngte Übergänge sowie ohne Einfürsungen für Blockmagnete aus einem Stück gefertigt werden, was sie **nahezu unzerstörbar** macht.

Der einzigartige, zum Patent angemeldete, Aufbau mit Halbschalenmagneten und die Reduzierung des inneren Luftspalts im Magnetsystem sorgen für eine deutlich **höhere Leistung** bei gleicher Menge an Magnetmaterial - das senkt die Kosten und schont die Umwelt.

FX - Wirtschaftlich die richtige Entscheidung

- Made in Germany
- Normkonform und geprüft nach CE/EN 13155/MRL 2006/42 EWG
- produkthaftungsversichert bei einem deutschen Versicherer
- mehrsprachige Dokumentation
- umweltfreundlich und zukunftssicher durch höhere Leistung bei weniger SE-Magnetverbrauch
- 3 Jahre Garantie
- Sicherheitsfaktor 3,5
- Ersatzteilversorgung auf 10 Jahre garantiert
- CAD Daten verfügbar
- vereinfachtes Dokumentenmanagement für erhöhte Arbeitssicherheit

FX - Technisch die richtige Entscheidung

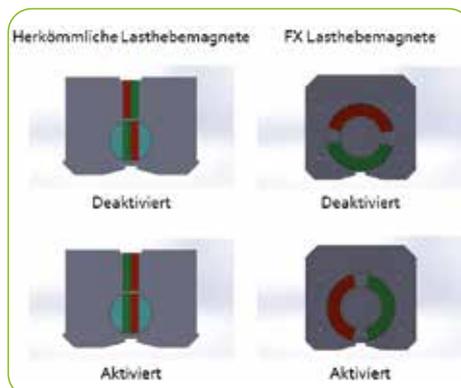
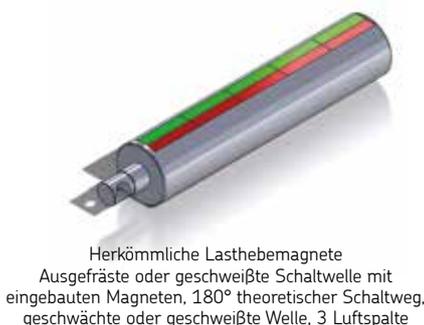
- 100% vernickelt
- Hochenergie-Halbschalenmagnete
- Schaltweg von nur 90°
- große geschmiedete Kranöse (SF5)
- große Leistung bei kompaktem Design
- kurze Aufnahme- und Abladezeiten
- keine mechanische Beeinträchtigung des Werkstücks
- sehr massive Schaltwelle
- rückschlagfreie Einhandbedienung
- für flache und runde Materialien geeignet
- erhöhte Sicherheit durch einfachste Bedienung



Hochenergiemagnete garantieren stabile Leistung bis zu einer Arbeitstemperatur von 80°C im Magnetkern

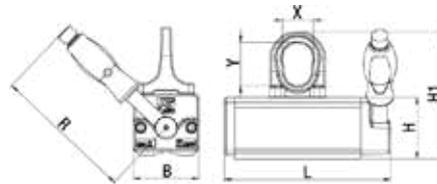
Monoblock Magnetwelle aus einem Stück gefertigt, voll vernickelt, kugelgelagert, ohne mechanische Schwachstelle

Massives Statorgehäuse aus einem Stück gefertigt, rundum vernickelt, für maximalen Korrosionsschutz



FX Universal Permanent Lasthebemagnet

FX Lasthebemagnete in Standardausführung überzeugen durch ihr breites Anwendungsfeld. Der FX erreicht sowohl bei großem Luftspalt als auch bei dünnen Flach- und Rundmaterialien gute Ergebnisse bei kompakter Bauart und geringem Eigengewicht. Das Gerät zeichnet sich durch große Robustheit und ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis aus.



Art. Nr.	Max. empf. Tragfähigkeit kg		Max. Tragf. ab Stärke mm	Abmessungen mm						Gewicht kg
	flach	rund		L	B	H	H1	R	X/Y	
50mag-fx-0150	150	Ø50-200 mm 75	8	161	64	60	124	136	30/42	3,6
50mag-fx-0300	300	Ø50-300 mm 150	15	205	87	78	158	190	42/53	8,4
50mag-fx-0600	600	Ø80-400 mm 300	20	288	112	94	189	228	51/62	19
50mag-fx-1000	1.000	Ø100-450 mm 500	25	361	152	120	240	261	60/76	42
50mag-fx-2000	2.000	Ø120-600 mm 1.000	50	472	228	169	313	409	68/89	115
50mag-fx-3000	3.000	Ø250-600 mm 1.500	50	648	228	169	313	534	68/89	166

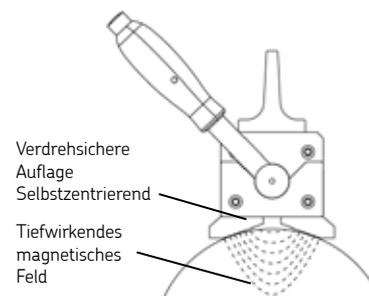
Sicherheitsfaktor 3,5/Prüfverfahren nach EN 13155
max. Betriebstemperatur 80°C



FX-R Permanent Lasthebemagnet speziell für Rundmaterial geeignet

FX-R ist die Lasthebemagnet-Baureihe für Rundmaterialhandling. Das tiefe flachwinkelige Prisma sorgt für ein sicheres Positionieren auf der Last und leitet das Magnetfeld tief ins Material. Das Magnetsystem lässt sich in der gesamten Durchmesserbandbreite gut schalten und schlägt nicht zurück. Ein Abscheren der Last durch Verdrehen wird durch das übergreifende Prisma verhindert.

Flachmaterial, auch bei geringer Materialstärke, ist für den FX-R kein Problem. Bei heißen Werkstücken schützt das tiefe Prisma den Magnetkern vor Überhitzung.



Art. Nr.	Max. empf. Tragfähigkeit kg		Max. Tragf. ab Stärke mm	Abmessungen mm						Gewicht kg
	flach	rund		L	B	H	H1	R	X/Y	
50mag-fx-r0100	100	Ø 25-150 mm 100	8	161	70	68	132	136	30/42	4
50mag-fx-r0225	225	Ø 50-205 mm 225	10	205	98	90	170	190	42/53	9,5
50mag-fx-r0450	450	Ø 50-270 mm 450	20	288	126	112	207	228	51/62	22
50mag-fx-r0750	750	Ø 70-370 mm 750	20	361	170	142	262	261	60/76	49
50mag-fx-r1200	1.200	Ø 120-560 mm 1.200	40	472	248	190	334	409	68/89	127
50mag-fx-r1800	1.800	Ø 120-560 mm 1.800	40	648	248	190	334	534	68/89	182

Sicherheitsfaktor 3,5/Prüfverfahren nach EN 13155
max. Betriebstemperatur 80°C



Permanent-Hebemagnete

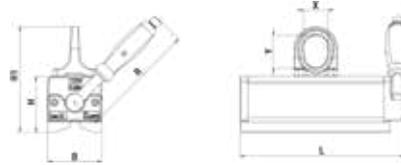
FX-P / FX-V

FX-P Permanent Lasthebemagnete speziell für dünne Bleche und Rohre

FX-P ist die Lasthebemagnetbaureihe zum professionellen Heben und Bewegen von dünneren Blechen, Rohren und Stangen. Die spezielle Magnetkonfiguration in Verbindung mit dem prismatischen Pol des FX-P sorgt für maximale Flussdichte bei geringen Materialstärken. Der FX-P lässt sich auf Rundmaterial gut positionieren und leicht betätigen.



Für dünne Bleche



Modell	Max. Tragfähigkeit an Blechen und 4-Kant Rohren					L x B max. mm	Rohre und Stangen	
	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm		Ø kg	L Ø mm
FX-P170	50	80	120	170	170	2.000 x 1.250	150	30-105
FX-P330	70	100	160	300	330	2.500 x 1.250	300	40-160
FX-P650	100	160	200	450	530	3.000 x 1.500	550	60-210



Art. Nr.	Max. empf. Tragfähigk. kg		Max. Tragfähigk. ab Stärke mm	Abmessungen / mm						Gewicht kg
	flach	rund		L	B	H	H1	R	X/Y	
50mag-fx-p0170	170	Ø 30-105 mm 150	8	195	64	70	134	136	30/42	5,1
50mag-fx-p0330	330	Ø 40-160 mm 300	10	265	87	90	170	190	42/53	12,4
50mag-fx-p0650	650	Ø 60-210 mm 550	20	352	112	108	203	228	51/62	26

Sicherheitsfaktor 3,5/Prüfverfahren nach EN 13155
max. Betriebstemperatur 80°C



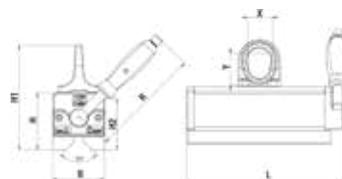
FX-V Permanent Lasthebemagnete mit 90° Prisma für Träger, Profile und heiße Teile

FX-V Lasthebemagnete sind speziell auf die Einsatzgebiete im Stahl-, Schiffs- und Behälterbau zugeschnitten. Sie haben eine lange, schmale Bauform zur Aufnahme von Trägern und Profilen - auch am Innensteg des Trägers - und erreichen schon bei vergleichsweise geringer Materialstärke ihre maximale Haltekraft, sodass auch dünne Bleche sicher gehoben werden können. Dank des 90° Prismas können Winkelprofile sicher aufgenommen oder auch Bauteile gewendet werden. Beim Heben von heißen Brennschnitten schützt das tiefe Prisma die eingebauten Magnete vor Hitze.

Der FX-V hat, wie alle FX Modelle, einen komplett vernickelten Magnetkörper und liefert sehr gute Prüfergebnisse, auch bei rauen Oberflächen. Ebenfalls hat der FX-V eine stabile leichtgängige Einhandschaltung.



150°C/100%



Art. Nr.	Max. empf. Tragf. kg			Max. Tragfähigk. ab Stärke mm	Abmessungen mm						Gewicht kg
	flach	rund	90°		L	B	H	H1	R	X/Y	
50mag-fx-v200	200	Ø 20-50 mm 100	120	10	195	64	77	141	134	30/42	5,5
50mag-fx-v400	400	Ø 25-60 mm 200	250	15	265	87	96	176	188	42/53	13
50mag-fx-v800	800	Ø 35-75 mm 300	400	20	352	112	115	210	228	51/62	28

Sicherheitsfaktor 3,5/Prüfverfahren nach EN 13155
max. Werkstücktemperatur 150°C



FX-HV Horizontal-Vertikalsysteme - zum horizontalen und vertikalen Heben und Schwenken

Das FX-HV Horizontal-Vertikalsystem wird mit seinen vielfältigen Einstellmöglichkeiten fast jedem Bedarf gerecht. Gesamthöhe und Schwerpunkt können über Steckbolzen eingestellt werden. Ebenso kann das Gerät für bis zu 20% seiner Nennlast auch ohne die untergreifenden Auflagen verwendet werden. Die Auflagebolzen sind so positioniert, dass stehende Ronden angeschlagen werden können, was z.B. an der Säge häufig gefordert wird. Ebenso können liegende Scheiben und Bleche aufgestellt werden. Zum horizontalen Transport hat das System auf der Rückseite eine Kranöse.

Die Stahlkonstruktion ist komplett pulverbeschichtet, und der stabile FX Lasthebemagnet sorgt für maximale Sicherheit. Sonderabmessungen sind auf Anfrage lieferbar.



Art. Nr.	Scheiben- Ø mm	Flachmaterial Abmessungen mm	Max. Trag- fähigkeit mit Anschlag kg	Max. Trag- fähigkeit o. Anschlag kg	Abmessungen mm				Gewicht kg
					L	B	L1	B1	
50mag-fx-hv-0150	150 - 420	1.000 x 420	150	30	680	104	680	220	18
50mag-fx-hv-0200	250 - 750	2.000 x 750	200	40	1000	400	715	390	24
50mag-fx-hv-0400	400 - 1000	2.000 x 1.000	400	80	1250	450	795	475	31
50mag-fx-hv-0800	500 - 1200	2.500 x 1.250	800	160	1500	500	1040	520	64

• max. Betriebstemperatur 80° • Gewicht inkl. Magnet • Andere Baugrößen auf Anfrage verfügbar



FX-LT Permanent Lasthebemagnettraverse - für größere Bleche

FX-LT Magnettraversen sind den Bedürfnissen von Blechverarbeitern, Laser- und Brennschneidern angepasst. Zwei FX-V Lasthebemagnete und eine leichte Distanztraverse mit Zweistrangkettengehänge ermöglichen das Be- und Entladen von Maschinen mit Blechen, oder das waagerechte Aufnahmen von Werkstücken mit mittigem Ausschnitt. Mit wenigen Handgriffen können die Magnete von der Traverse abgebaut werden um Zuschnitte und kleine Bleche mit nur einem Magneten zu heben.



Art. Nr.	inkl. 2x FX	Max. empf. Tragfähig. kg	Tragfähig. ab Stärke mm	Max. Werkstück- Abmessungen mm	Abmessungen mm		Gewicht kg
					L	H	
50mag-fx-lt-0700	FX-V400	700	15	5.000 x 1.500	1.600	270	44
50mag-fx-lt-1000	FX-600	1000	20	5.000 x 1.500	1.600	291	58
50mag-fx-lt-1400	FX-V800	1400	20	5.000 x 2.000	1.600	360	86

Andere Baugrößen auf Anfrage verfügbar



FX-KT Kleintraversen - für Ringe und Scheiben

FX-KT Kleintraversen sind den Bedürfnissen von Blechverarbeitern, Laser- und Brennschneidern angepasst. Zwei FX Magnete und eine justierbare Kleintraverse ermöglichen den Transport von Werkstücken mit zentrischem Ausschnitt. Insbesondere Ringe und zylindrische Werkstücke mit mittigem Ausschnitt lassen sich mit der FX-KT effizient und ohne Aufwand transportieren.

Mit wenigen Handgriffen können die Magnete von der Traverse abgebaut werden um Zuschnitte und kleine Bleche mit nur einem Magneten zu heben.

 Auf Anfrage!



Art. Nr.	Max. empf. Tragfähig. kg	Tragfähig. ab mm	Abmessungen mm						Magnetverstell. Innenkante-In- nenkante / mm	Gewicht kg
			L1	L2	L3	B	C	H		
50mag-fx-kt -240-470	240	8	400	330	120	64	161	233	58-470	15
50mag-fx-kt -240-540	240	8	680	603	120	64	161	233	58-540	22
50mag-fx-kt -480-800	480	15	1000	887	150	87	205	286	65-800	32

Andere Baugrößen auf Anfrage verfügbar

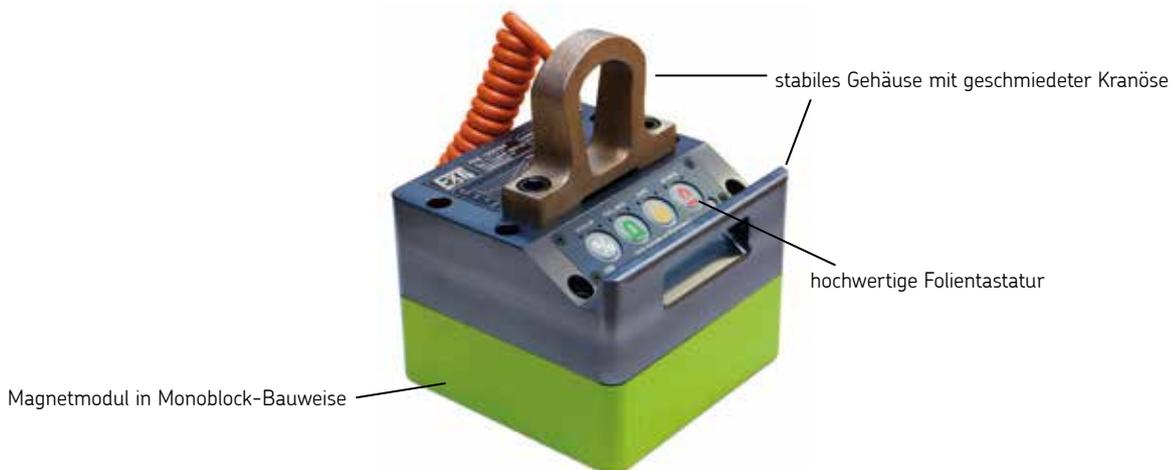
Elektro-Permanent-Hebemagnete FXE

FXE Elektro-Permanent Lasthebemagnete

FXE Lasthebemagnete sind die professionelle Lösung für das häufige Umschlagen von Werkstücken. Sie sind sehr robust gebaut und für den Dauereinsatz konzipiert.

Die elektrische Ansteuerung erlaubt dem Bediener das Gerät ohne körperliche Anstrengung auch an schlecht zugänglichen Stellen zu schalten. Das Permanent-Magnetsystem wird per Tastendruck in nur 0,8 Sekunden aktiviert und beim Ausschalten wird das Werkstück sicher gelöst. Der Anschluss erfolgt einfach an Netzspannung. Somit ist das Gerät mit nur sehr geringem Installationsaufwand einsatzbereit. Bei Netzausfall wird die Last durch das Permanentmagnetfeld gehalten. Dadurch sind keine anfälligen und wartungsintensiven Stützbatterien notwendig.

Eine schnelle Umrüstung von Krananlagen mit herkömmlichen netzgespeisten Elektromagneten ist problemlos möglich. FXE Lasthebemagnete entsprechen den neuesten Normen und bieten das Maximum an Sicherheit und Bedienkomfort. Mit unseren Standardbaugrößen bis 16.000 kg haben wir für fast jeden Anwendungsfall das passende Gerät.



FXE-300/50 • FXE-500/50 Elektro-Permanent Lasthebemagnete

Ausgestattet mit Poltyp 50 und einer maximalen Tragfähigkeit von 300/500 kg, die bei Materialstärken ab 15 mm erreicht wird, und bei kleinen magnetisch aktiven Flächen empfehlen sich diese leicht zu führenden und zu bedienenden Geräte zum Heben von Serienteilen, Zuschnitten sowie kleinen Guss- und Schmiedeteilen.



Art. Nr.	Max. empf. Tragf. / kg	Abmessungen / mm			Anzahl Pole °N	Poltyp	Abreißkraft kN	Spannfläche mm	Gewicht kg
		L	B	H					
50mag-fxe-0300-050	300	164	164	420	4	50	14	116 x 116	23
50mag-fxe-0500-050	500	234	164	420	6	50	22	180 x 116	31



FXE-750/50 • FXE-1100/50 • FXE-1600/50 Elektro-Permanent Lasthebemagnete

Ausgestattet mit Poltyp 50 und einer maximalen Tragfähigkeit von 750/1.100/1.600 kg, die bei Materialstärken ab 15 mm erreicht wird, empfehlen sich diese leicht zu führenden und zu bedienenden Geräte zum Heben von Blechen, Laser- und Brennteilen, Werkzeugen und Zuschnitten.



Art. Nr.	Max. empf. Tragf. / kg	Abmess. / mm			Anzahl Pole °N	Poltyp	Abreißkraft kN	Spannfläche mm	Gewicht kg
		L	B	H					
50mag-fxe-0750-050	750	298	164	250	8	50	30	244x116	27
50mag-fxe-1100-050	1.100	420	164	270	12	50	40	372x116	39
50mag-fxe-1600-050	1.600	620	164	270	18	50	60	564x116	56



FXE-L Elektro-Permanent Lasthebemagnete

Ausgestattet mit Poltyp 50+ in langer, schmaler Bauform und einer maximalen Tragfähigkeit von 400/600/1.000 kg, die bei Materialstärken ab 15 mm erreicht wird, empfehlen sich diese leicht zu führenden und zu bedienenden Geräte zum Heben von Leisten, Schienen, Rohren, Trägern und Stangen. Auch unter Verwendung von Polverlängerungen, welche es erleichtern die Magnete auf langen schmalen Lasten zu positionieren.



Art. Nr.	Max. empf. Tragf. / kg	Abmess. / mm			Anzahl Pole °N	Poltyp	Abreißkraft kN	Spannfläche mm	Gewicht kg
		L	B	H					
50mag-fxe-l-0400-50+	400	294	95	450	4	50+	14	244 x 52	23
50mag-fxe-l-0600-50+	600	420	95	450	6	50+	22	372 x 52	31
50mag-fxe-l-1000-50+	1.000	680	95	450	10	50+	38	628 x 52	44



FXE-1000/80 • FXE-2500/80 • FXE-4000/80 Elektro-Permanent Lasthebemagnete

Ausgestattet mit Poltyp 80 und einer maximalen Tragfähigkeit von 2.500 kg, die bei Materialstärken ab 25 mm erreicht wird, empfehlen sich diese leicht zu führenden und zu bedienenden Geräte zum Heben von Grobblechen, Plasma- und Brennteilen, Werkzeugen und Zuschnitten.



Art. Nr.	Max. empf. Tragf. / kg	Abmess. / mm			Anzahl Pole °N	Poltyp	Abreißkraft kN	Spannfläche mm	Gewicht kg
		L	B	H					
50mag-fxe-1000-80	1.000	228	228	295	4	80	36	172 x 172	39
50mag-fxe-2500-80	2.500	506	228	295	10	80	90	448 x 172	77
50mag-fxe-4000-80	4.000	783	228	295	16	80	144	724 x 172	132



FX-C Lasthebemagnet für das Handling von Ringen und Hülsen

FX-C Lasthebemagnete haben eine runde, mehrpolige Spannfläche, konzipiert zum Heben von Ringen, Hülsen, Lagergehäusen, Flanschplatten und ähnlichen Werkstücken.

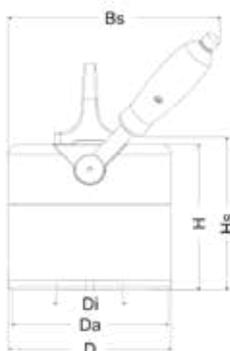
Die Lastangabe gilt für vollflächiges Aufsetzen auf Werkstücken die D innen bis D außen (siehe Tabelle) überdecken, für Werkstücke mit geringerer Aufsetzfläche kann man überschlägig mit 3,5 kg max. Werkstückgewicht pro cm² Spannfläche rechnen. Bei Serienwerkstücken sollte dann ein dokumentierter Versuch den Sicherheitsfaktor 3 bestätigen.

NEU!



 Auf Anfrage!

Art. Nr.	Abmessungen / mm					Max. Tragf. ab Stärke mm	Max. Tragfähigk. kg	Max. Tragf. pro cm ² Auflagefläche kg	Gewicht kg
	D	Da-Di	H	Hs	Bs				
50mag-fx-C175	120	114-40	130	138	185	10	175	3,5	7,5
50mag-fx-C250	160	152-65	145	153	210	12	250	3,5	15
50mag-fx-C450	250	240-100	155	168	175	15	450	3,5	35



für Hülsen



für Naben



für Gehäuse mit Innenbohrung

Lasthebemagnet TML 100, Art. Nr. 50mag-tml-0100

Produktmerkmale TML 100:

- max. Tragfähigkeit von 50 kg bei 3 mm Materialstärke und 100 kg Tragfähigkeit bereits ab 6 mm zzgl. Sicherheitsfaktor 3:1
- überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (ab 1 mm)
- um 360° dreh- und schwenkbarer Lastwirbel, sogar unter Volllast
- widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer



Technische Daten TML 100:

- Eigengewicht: 1,7 kg
- Abrisskraft: 300 kg (auf 6 mm Stahl S235)
- max. Tragfähigkeit bei vertikalem Heben (90° Neigung der Last): 30 kg (ab 6 mm S235 bei Sicherheitsfaktor 3:1)
- Höhe (Lastwirbel waagrecht): 85 mm; Höhe (Lastwirbel senkrecht): 147 mm



Lasthebemagnet TML 250, Art. Nr. 50mag-tml-0250

Produktmerkmale TML 250:

- bis zu 250 kg Tragfähigkeit ab 10 mm Materialstärke und 90 kg Tragfähigkeit bereits ab 3 mm Materialstärke auf Stahl S235 zzgl. Sicherheitsfaktor 3:1
- überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (ab 2 mm)
- einfache Aktivierung mit minimalem Kraftaufwand dank ergonomischem Aktivierungshebel
- widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung
- um 360° dreh- und schwenkbarer Haken



Technische Daten TML 250:

- Eigengewicht: 3,5 kg; Abrisskraft: 750 kg
- max. Tragfähigkeit: 250 kg (bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
- Länge: 240 mm (geschlossener Hebel) Breite: 91 mm, Höhe: 191 mm (offener Hebel)
- Magnethaftfläche: Länge: 135 mm, Breite: 65 mm



Lasthebemagnet TML 500, Art. Nr. 50mag-tml-0500

Produktmerkmale TML 500:

- bis zu 490 kg Tragfähigkeit ab 10 mm Materialstärke und 300 kg Tragfähigkeit bereits ab 5 mm Materialstärke auf Stahl S235 zzgl. Sicherheitsfaktor 3:1
- überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (ab 2 mm)
- einfache Aktivierung mit minimalem Kraftaufwand dank ergonomischem Aktivierungshebel
- um 360° dreh- und schwenkbarer Lastwirbel



Technische Daten TML 500:

- Eigengewicht: 7,3 kg; Abrisskraft: 1.500 kg
- max. Tragfähigkeit: 500 kg (bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
- max. Tragfähigkeit bei vertikalem Heben (90° Neigung der Last): 150 kg (ab 15 mm S235 bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
- Länge: 295 mm (geschlossener Hebel), Breite: 118 mm, Höhe: 216 mm (offener Hebel)



Lasthebemagnet TML 90R, Art. Nr. 50mag-tml-090R

Produktmerkmale TML 90 R:

- hebt Rohre von 25 mm bis 200 mm Durchmesser
- überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (ab 1 mm)
- um 360° dreh- und schwenkbarer Lastwirbel, sogar unter Volllast
- widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer



Technische Daten TML 90 R:

- Eigengewicht: 1,8 kg
- Abrisskraft: 270 kg (auf 6 mm Stahl S235)
- max. Tragfähigkeit bei Rundrohren: 20 - 50 % des Flachmaterials (vgl. TML 100), abhängig von Rohrdurchmesser und Materialstärke
- Höhe (Lastwirbel waagrecht): 88 mm; Höhe (Lastwirbel senkrecht): 150 mm



VacuMaster, Art. Nr. 52schm-vacumast...

Auf Anfrage!

Anwendung:

Handhabung von plattenförmigen, überwiegend saugdichten Werkstücken verschiedenster Materialien bis 750 kg.

- Be- und Entladung von Maschinen zur Bearbeitung von Blechen, Stahl-, Holz- und Kunststoffplatten, Glasscheiben und Fenstern
- Einsatz in innerbetrieblichen Transport- und Logistikprozessen



Ihr Nutzen:

- Effizienzsteigerung durch schnelles und zeitsparendes Arbeiten
- Schonende Handhabung von Werkstücken
- Ergonomisches und gesundheitschonendes Heben
- Modulare Bauweise für flexible Anpassung an veränderte Werkstückformate
- Hohe Sicherheit durch hochwertige technische Lösungen, Sicherheits- und Warneinrichtungen
- Lange Lebensdauer durch robuste Bauweise
- Vakuum-Hebegerät und Kran aus einer Hand (Auslegerlänge bis 6.000 mm)



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Basic mit Aluminium-Schwenkkran

Typ	max. Traglast kg	Saugplatten Anzahl / Ø mm	Max. Werkstückformat mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Vakuumpumpe m³/h
VacuMaster 125	125	6 / 125	2.500 x 1.250	1.600	750	555	59	4
VacuMaster 250	250	6 / 160	2.500 x 1.250	1.600	750	555	57	4
VacuMaster 500	500	6 / 210	3.000 x 1.500	2.400	750	555	86	8
VacuMaster 750	750	6 / 250	3.000 x 1.500	2.400	750	555	89	8

Hinweis: Das Vakuum-Hebegerät VacuMaster ist modular aufgebaut. Vakuum-Erzeuger, Bedienelement und Saugplatten können an individuelle Anforderungen angepasst werden. Traglasten bis 2.000 kg auf Anfrage.



Bedienelement Basic

Robuster Bügelgriff mit Handschiebeventil für sichere und ergonomische Bedienung.



Bedienelement Comfort

Integriert alle Steuerungen des Geräts ergonomisch und griffgünstig am Bedienelement.



Elektrische Schwenkfunktion

Stufenloses Schwenken von Werkstücken um 90° oder Wenden um 180° auf Knopfdruck.

Schmalz Schlauchheber

Schlauchheber JumboErgo, Art. Nr. 52schm-jumbo-ergo...

 Auf Anfrage!

Anwendung:

Besonders schnelles Heben und Bewegen von Werkstücken unterschiedlichster Formen und Materialien bis 300 kg mit hohen Taktzeiten.

- Be- und Entladung von Maschinen zur Bearbeitung von Blechen, Stahl-, Holz- und Kunststoffplatten
- Handhabung von z. B. Kartons, Kisten, Säcken, Fässern, Eimern und Kanistern in innerbetrieblichen Logistikprozessen

Ihr Nutzen:

- Hohe Taktzeiten durch besonders schnelles Arbeiten
- Handhabung durch nur eine Person
- Sichere und beschädigungsfreie Handhabung von Werkstücken
- Ergonomisches und gesundheitsschonendes Heben
- Modulare Bauweise für flexible Anpassung an veränderte Werkstückformate
- Hohe Sicherheit durch hochwertige technische Lösungen, Sicherheits- und Warneinrichtungen
- Vakuum-Schlauchheber und Kran aus einer Hand (Auslegerlänge bis 6.000 mm)



Vakuum-Schlauchheber JumboErgo mit Aluminium-Schwenkkran

Typ	max. Traglast horiz. / vert. kg	Ø Hubschlauch mm	max. Werkstückformat mm	max. Hubhöhe mm
JumboErgo 35	35 / -	120	3.000 x 1.500	1.700 / 2.100
JumboErgo 45	45 / 30	140	3.000 x 1.500	1.700 / 2.100
JumboErgo 65	65 / 50	160	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100
JumboErgo 85	85 / 70	178	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100
JumboErgo 110	110 / 90	203	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100
JumboErgo 140	140 / 120	230	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100
JumboErgo 200	200 / -	250	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100
JumboErgo 300	300 / -	305	4.000 x 2.000	1.700 / 2.100

Weitere Schlauchheber



JumboFlex

Einhandbedienung für dynamisches Handling von z. B. Kartons, Kisten und Eimern bis 50 kg.

Hinweis: Der Vakuum-Schlauchheber Jumbo ist modular aufgebaut. Vakuum-Erzeuger, Hubschlauch, Bedienelement und Sauggreifer können an individuelle Anforderungen angepasst werden.



Funkfernsteuerung

Ein- und Ausschalten des Vakuum-Erzeugers direkt am Bedienelement. Spart bis zu 40 % Energie.



Pneumatische Schwenkeinheit

Sicheres und müheloses Schwenken von Werkstücken bis 120 kg um 90° per Knopfdruck.



JumboSprint

Bügelgriff für festen Grip auf kompakten Werkstücken wie Säcken und Rohgummiballen bis 300 kg.