

**CR-SERIE**

# HOHE UNTERLEGRING-SETS

**SICHERERE KONSTRUIERTE UNTERLEGUNG FÜR HÖHERE UND SCHWERERE HÜBE FÜR RAR- UND HCR-ZYLINDER**



**DAS RICHTIGE WERKZEUG MACHT DEN UNTERSCHIED**

**ENERPAC** 

# SICHERERE KONSTRUIERTE UNTERLEGUNG FÜR HÖHERE UND SCHWERERE HÜBE

Die freihändige Handhabung reduziert die Exposition der Hände unter Last während der Einrichtung und Anpassung. Wenn Hebeanwendungen mehr Höhe, größere Stabilität und höhere Tragfähigkeit erfordern, ist die richtige Unterkonstruktionslösung entscheidend und unerlässlich. Wählen Sie ein hohes Unterlegungs-Set für erweiterte Reichweite und Hochleistungshebepgänge von bis zu 150 Tonnen pro Hebepunkt.

Enerpac CR Unterlegungsringe bieten eine sicherere und kontrolliertere Möglichkeit, Lasten während Hebearbeiten anzuheben und zu stützen. Alle Komponenten sind maßgenau und so konstruiert, dass sie optimal zusammenarbeiten. Dadurch entsteht eine verlässliche Grundlage für kritische Hebevorgänge, bei denen Ausfall, Nacharbeit oder Instabilität keine Option sind.

Die CR-Serie Unterlegungs-Sets setzen den Standard für sicheres, kritisches Heben und lassen sich direkt in die hydraulischen Zylinder der Enerpac RAR- und HCR-Serie integrieren, um ein sicheres Anheben von Lasten zu gewährleisten und herkömmliche unsichere Unterlegemethoden zu eliminieren.

MAX. KAPAZITÄT

**100** TON  
**150** TON

AUSGEFAHRENE HÖHE

**973** MM  
**970** MM

VERWENDUNG MIT ZYLINDERN:



**RAR1004**



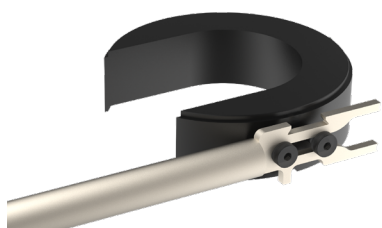
**RAR1504**



**HCR1004**



**HCR1504**



## EINZIGARTIGES DESIGN FÜR SCHNELLEREN, SICHEREREN AUFBAU

Eine innovatives Gabelkonstruktion mit einem integrierten Verriegelungsbolzensystem.



## KONTROLLIERTES STAPELN. ERWEITERTE REICHWEITE

Durch das Stapeln von Abstandshaltern wird die Reichweite des Zylinders verlängert und dieser mit Unterlegungsringen mechanisch gesichert.



## LASTSTABILITÄT WÄHREND DES GESAMTEN HUBVORGANGS AUFRECHTERHALTEN

Die ineinandergreifende Stiftkonstruktion verhindert Fehlausrichtungen während kritischer Hubphasen und hilft, Lasten stabil und kontrolliert zu halten, wenn es auf Präzision ankommt.



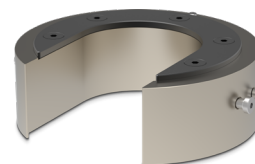
## EINE SICHERERE, SCHNELLERE ALTERNATIVE ZU SELBSTGEBAUTEN ABSTÜTZUNGEN

Beseitigt die Unsicherheit bei der Verwendung instabiler Holzblöcke, Stahlplatten und anderer selbstgebauter Methoden und minimiert das Verletzungsrisiko.



## ERMÖGLICHT SOFORTIGE RICHTIGE PLATZIERUNG

Der ergonomische Griff fixiert die U-Ringe in verschiedenen Winkeln und ermöglicht so ein schnelleres und sicheres Anbringen auch in engen oder schwer zugänglichen Bereichen – ohne dass etwas herunterfällt oder verzögert wird.



## AUSGESTATTET MIT EINEM STAHLSELTEL

Für die perfekte Balance aus Festigkeit und Gewicht sind Aluminium-U-Ringe sind mit einem Stahlsattel ausgestattet.

## MERKMAL

## VORTEIL

## NUTZEN

Am Zylinder montierte U-Ringe und Abstandshalter, die die Last mechanisch halten.

Eliminiert die Abhängigkeit von Holzblöcken oder Stahlplatten und bietet konsistente Lastunterstützung bei jedem Hub.

Größere Stabilität, besonders in beengten Räumen, mit verbesserter Kontrolle.

Ergonomische Gabel für sichere Platzierung und Positionierung von U-Ringen und Abstandshaltern.

Reduzierung des manuellen Aufwands und Verbesserung der Baustellensicherheit bei Einrichtung und Justierung.

Geringeres Verletzungsrisiko und sichererer Hubfortschritt.

Konzipiert für das Heben schwerer Lasten bis zu 150 Tonnen pro Hebepunkt.

Ermöglicht sichere Unterstützung extrem hoher Lasten bei anspruchsvollen Hebevorgängen.

Erweitert den Einsatzbereich auf große Schwerlastprojekte mit zuverlässiger Stabilität.

Dedizierter Aufbewahrungs- und Transportkoffer.

Hält die Unterkonstruktionskomponenten organisiert, geschützt und einsatzbereit und reduziert gleichzeitig die Einrichtungszeit.

Schnellerer, sauberer Baustellenaufbau und reduzierte Nacharbeit.

Hoh Unterlegtringkonfiguration zur Erhöhung der Hubhöhe.

Bietet zusätzliche vertikale Reichweite während Hebevorgängen.

Ermöglicht eine höhere Hubkraft für besseren Zugang und eine optimierte Positionierung.

Die ineinandergreifenden Stifte verhindern ein Verrutschen der Ringe beim Stapeln.

Gewährleistet die korrekte Ausrichtung des Rings und die Positionierung der Last während kritischer Hubphasen, in denen Präzision besonders wichtig ist.

Verbesserte Laststabilität und erhöhtes Vertrauen des Bedieners bei schweren Hebevorgängen.

Für die perfekte Balance aus Festigkeit und Gewicht sind Aluminium-U-Ringe sind mit einem Stahlsattel ausgestattet.

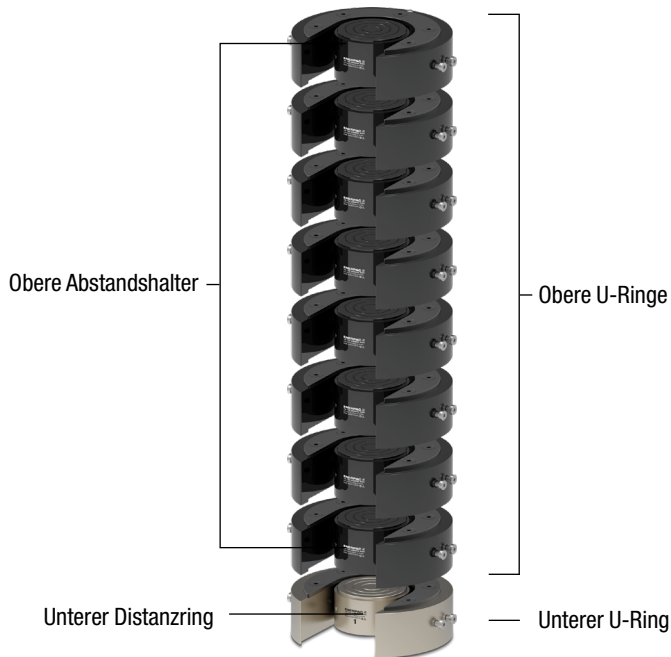
Kombiniert leichte Handhabung mit erhöhter Tragfähigkeit.

Einfachere Positionierung und Transport ohne Kompromisse bei Haltbarkeit oder Hubeleistung.

Am Zylinder montiert - entwickelt, um improvisierte Unterkonstruktionsmethoden zu ersetzen.

Eliminiert Unsicherheit durch lose oder sich verschiebende Materialien und reduziert gleichzeitig Einrichtungszeit und manuelle Handhabung.

Sicherere, kontrolliertere Hebevorgänge mit geringerem Verletzungsrisiko und besser vorhersehbareren Ergebnissen.



**DAS RICHTIGE WERKZEUG MACHT DEN UNTERSCHIED**

# ÜBER ENERPAC

**Enerpac-Werkzeuge bieten äußerst zuverlässige Qualität, Sicherheit und Präzision. Als globaler Marktführer im Bereich hydraulischer Präzisionswerkzeuge sind unsere Produkte selbst unter den anspruchsvollsten und extremsten Bedingungen weltweit bewährt.**

Enerpac-Produkte sind weltweit über ein Netzwerk von 1.400 Vertriebspartnern erhältlich. Mit 28 Standorten in 22 Ländern sind wir in der Lage, die technische Unterstützung und das hydraulische Fachwissen bereitzustellen, die für die Wartung von Standardprodukten, die Entwicklung kundenspezifischer Produkte für einzigartige Anwendungen und die Entwicklung von Lösungen zum Bewegen einiger der größten Strukturen der Welt erforderlich sind.

Die Enerpac Academy ist unser internes Schulungsprogramm, das Bedienern und Wartungspersonal von Enerpac-Produkten die Möglichkeit bietet, in der Verwendung und Wartung von Hochdruck-Hydraulikwerkzeugen geschult zu werden. Die Schulungszentren der Enerpac Academy befinden sich in Ede (Niederlande), Columbus, Wisconsin (USA), Singapur, Perth (Australien) und Bangalore (Indien).



**SCANNEN,  
UM MEHR ZU  
ERFAHREN**



## SPLIT-FLOW-HEBEN OHNE GRENZEN

**Split-Flow-Hebearbeiten an abgelegenen oder leistungsbegrenzten Einsatzorten sind auf externe Stromgeneratoren, Kabel und Stromplanung angewiesen – was die logistische Komplexität bereits vor Arbeitsbeginn erhöht. Die beiden neuen kabellosen Split-Flow-Pumpen von Enerpac ändern das, indem sie die Notwendigkeit für externe Stromversorgung beseitigen.**

Für Hebe- und Senkanwendungen an mehreren Punkten sind Split-Flow-Pumpen eine weitaus bessere Alternative als die Verwendung unabhängig betriebener Pumpen. Wenn eine Synchronisation von maximal 4% akzeptabel ist, sind Split-Flow-Pumpen eine sichere und wirtschaftliche Lösung.

**DAS RICHTIGE WERKZEUG MACHT DEN UNTERSCHIED**

**ENERPAC.COM**

2026-007\_CR-Series Tall Cribbing Rings Commercial Brochure\_DE © Enerpac 05-2026